

MODULE : Partie humide

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES :

- ✓ Ce module s'adresse à tout conducteur de machine à papier et désirant renforcer ses compétences, le stagiaire peut obtenir pour un CCP Conduite de la partie humide.

CONTENU DE LA FORMATION :

Génie papetier

- **L'épuration/dilution** (But/rôle - Les différents types d'appareils existant et leur principe de fonctionnement - Les paramètres de réglage)
- **Les circuits d'eaux** (Le circuit primaire (dilution) - Le circuit secondaire (récupération de fibres et rinçages) - Le circuit tertiaire (station d'épuration))
- **Les adjuvants**
- **La caisse de tête** (But/rôle - Les différentes parties et leurs rôles respectifs - Les différents types de caisses et leurs avantages/inconvénients - La régulation)
- **La formation de la feuille** (But/rôle - Les différents types de formation de feuille : table plate, double toile, forme ronde, ... - Les éléments d'égouttage d'une table plate - Le vide - Conséquences sur la feuille de papier formée)
- **Le pressage** (But/rôle - Les différents types de presses et leur principe de fonctionnement - Les pressions linéaires et spécifiques - Les rouleaux de presses et les feutres - Conséquences sur la feuille de papier formée)

Régulation

- La boucle de grammage
- La régulation sur une caisse de tête (caisse de tête à coussin d'air et caisse de tête hydraulique)
- Régulation de niveau sur une forme ronde
- Régulation de vitesse et de puissance sur des sections de presses

Laboratoire

- **Propriétés d'aspect** (Blancheur - Opacité fond blanc/fond papier)
- **Propriétés de contexture** (Épaisseur - Grammage - Humidité-siccité - Teneur en cendres/en charges)
- **Propriétés de perméabilité et d'absorption** (Perméabilité à l'air - vase de Mariotte - Perméabilité à l'air - Méthode de Bendtsen)
- **Propriétés mécaniques** (Rupture à la traction - Déchirement - Eclatement)

Simulateur CAPS

- Utilisation du simulateur de machine à papier CAPS
- Protocole de mise en route / d'arrêt d'une machine à papier.
- Influence des réglages et des adjuvants sur les propriétés finales du papier
- Respect du cahier des charges imposé par le client.

Chimie

- Demande ionique et potentiel zêta
- Composition de la suspension fibreuse
- Forces aux interfaces
- Les appareils de mesure et leur fonctionnement
- Travaux pratiques

MODULE : Partie humide

MOYENS PÉDAGOGIQUES, TECHNIQUES ET D'ENCADREMENT MIS EN ŒUVRE :

- **Moyens pédagogiques**
Nombreux échanges avec le groupe.
Documentation pédagogique remise à l'apprenant. Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés.
- **Moyens techniques**
Salle équipée d'un ensemble multimédia – Paperboard.
- **Moyens d'encadrement**
Intervenants du CFA Papetier de Gérardmer.

MOYENS PERMETTANT LE SUIVI ET L'APPRECIATION DES RESULTATS :

Suivi de l'exécution

- ✓ Feuilles d'émargement signées par les stagiaires et le formateur chaque jour.

APPRECIATION DES RESULTATS :

- ✓ Evaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- ✓ Evaluation des acquis en fin de formation
- ✓ Bilan de satisfaction des stagiaires
- ✓ Attestation de fin de formation
- ✓ Possibilité CCP Conduite de la Partie Humide de la Machine à Papier (nous consulter)

PUBLIC VISE : Salarié ayant besoin d'acquérir et/ou de renforcer ses compétences.

PREREQUIS : Cette formation d'initiation et structuration des connaissances ne nécessite aucun prérequis technique mais sera plus profitable si le participant maîtrise les fondamentaux.

NOMBRE DE STAGIAIRE : Minimum 4 / Maximum 12

DUREE DE FORMATION : 15 jours – 105 heures

TARIF : Nous consulter