

# MODULE : Préparation de pâte

## OBJECTIFS PEDAGOGIQUES :

- ✓ Ce module s'adresse à toute personne en préparation de pâte et désirant renforcer ses compétences, le stagiaire peut obtenir pour ce module le CCP Préparation pâte.

## CONTENU DE LA FORMATION :

### Génie papetier

- La fibre de bois
- Sa morphologie/structure/origine
- Ses différents constituants et leurs propriétés

### La fabrication des pâtes et le blanchiment

- Le traitement du bois : stockage, écorçage, découpe, ...
- Les différents procédés de fabrication de pâtes : mécaniques/chimiques et leurs avantages/inconvénients
- Les produits de blanchiment et leur utilisation dans les principales séquences de blanchiment

### La désintégration et le dépastillage

- But/rôle
- Les différents matériels existant et leur principe de fonctionnement
- L'énergie spécifique consommée
- Les paramètres de réglage

### Le raffinage

- But et effets sur les fibres
- Les différents matériels existant et leur principe de fonctionnement
- L'énergie spécifique consommée
- Les paramètres influençant le raffinage
- Le contrôle du raffinage
- Les effets sur la machinabilité, les caractéristiques de la feuille formée
- Le traitement des F.C.R.
- La préparation de la pâte à base de vieux papiers recyclés

### Laboratoire

- Concentration
- Indice Sommerville
- Degré Schopper / CSF
- Analyse optique des fibres (Morfi), classage Mac Nett
- Raffinage de laboratoire
- Formettes

## MODULE : Préparation de pâte

### Régulation

- La mesure de la concentration (capteurs, boucle de régulation).
- Régulation de niveau de concentration sur un pulpeur en marche continue.
- Régulation sur un raffineur en puissance absorbée, en énergie spécifique).
- Régulation de proportion sur un cuvier de mélange (volumique et massique).

### Simulateur CAPS

- Utilisation du simulateur de machine à papier CAPS
- Protocole de mise en route / d'arrêt d'une machine à papier.
- Influence des réglages et des adjuvants sur les propriétés finales du papier
- Respect du cahier des charges imposé par le client.

### MOYENS PÉDAGOGIQUES, TECHNIQUES ET D'ENCADREMENT MIS EN ŒUVRE :

- **Moyens pédagogiques**  
Documentation pédagogique (support de formation) remis à l'apprenant. Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés.
- **Moyens techniques**  
Salle équipée d'un ensemble multimédia – Paperboard.
- **Moyens d'encadrement**  
Intervenants du CFA Papetier de Gérardmer.

### MOYENS PERMETTANT LE SUIVI ET L'APPRECIATION DES RESULTATS :

#### Suivi de l'exécution

- ✓ Feuilles d'émargement signées par les stagiaires et le formateur chaque jour.

#### APPRECIATION DES RESULTATS :

- ✓ Evaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
- ✓ Evaluation des acquis en fin de formation
- ✓ Bilan de satisfaction des stagiaires
- ✓ Attestation de fin de formation
- ✓ Possibilité CCP Conduite de la Partie Humide de la Machine à Papier (nous consulter)

**PUBLIC VISE :** Salarié ayant besoin d'acquérir et/ou de renforcer ses compétences.

**PREREQUIS :** Cette formation d'initiation et structuration des connaissances ne nécessite aucun prérequis technique mais sera plus profitable si le participant maîtrise les fondamentaux.

**NOMBRE DE STAGIAIRE :** Minimum 4 / Maximum 12

**DUREE DE FORMATION :** 10 jours – 70 heures

**TARIF :** Nous consulter