

MODULE : BOBINAGE

OBJECTIFS :

- Ce module s'adresse à toute personne travaillant sur bobineuse et désirant renforcer ses compétences. Le stagiaire peut obtenir pour ce module le CCP conduite de la bobineuse.

ENJEUX ET PRÉ-REQUIS :

- Cette formation d'initiation et structuration des connaissances ne nécessite aucun prérequis technique mais sera plus profitable si le participant maîtrise les fondamentaux.

CONTENU DE LA FORMATION :

Génie papetier

- Généralités, contexte
Utilisation et exigences relatives au papier
Différentes caractéristiques
- Le bobinage
Généralités, Situation dans la chaîne de qualité
Les bobines : définition, qualité
Ce qui se passe lors du bobinage
Dureté des bobines, La bobine idéale
Technologies de l'enroulement : bobineuses à 2 rouleaux porteurs, bobineuses à rouleau d'appui ou à rouleau central, autres technologies
- La coupe et les autres fonctions assurées au poste
Les méthodes de coupe
Paramètres essentiels de la coupe
Les défauts rencontrés lors de la coupe
Les rognures, Les embarreurs, Les collures
- Problèmes rencontrés lors du bobinage :
Les défauts liés au papier
Les problèmes liés aux Nips
Les défauts d'aspect des bobines
Problèmes spécifiques (plis, alignements, vibrations)
Défauts liés au mandrin
- Productivité de la bobineuse

Régulation

- Régulation de la tension de feuille
- Régulation de la pression d'application sur un rouleau presseur.

Initiation à la transformation

- La chaîne d'impression
- Encres et couleur
- Les procédés d'impression
- La fabrication du carton ondulé

Laboratoire

- Les classes de papiers
- Les contraintes liées au matériau papier
- Les différentes propriétés
- Liens entre tests et classes de papiers
- Présentation pratique des appareils

DÉMARCHE ET MOYEN PÉDAGOGIQUES :

- Nombreux échanges avec le groupe.
- Documentation pédagogique remise à l'apprenant. Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés.
- Salle équipée d'un ensemble multimédia

PUBLIC VISE :

Salarié ayant besoin d'acquérir et/ou de renforcer ses compétences.

APPRECIATION DES RESULTATS :

Evaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)
Evaluation des acquis en fin de formation
Bilan de satisfaction des stagiaires
Attestation de fin de formation
Possibilité CCP Conduite de la Partie Humide de la Machine à Papier (nous consulter)

SUIVI :

Feuille d'émargement signée par les stagiaires et le formateur par demi-journée

NOMBRE DE STAGIAIRE : Minimum 4/Maximum 12

DUREE DE FORMATION : 5 jours – 35 heures

INTERVENANT : Formateurs du CFA Papetier

LIEU : CFA Papetier de Gérardmer