

# MODULO'PROD : Préparation pâte

## OBJECTIFS :

- Ce module s'adresse à toute personne en préparation de pâte et désirent renforcer ses compétences, le stagiaire peut obtenir pour ce module le CCP Préparation pâte.

## ENJEUX ET PRÉ-REQUIS :

- Cette formation d'initiation et structuration des connaissances ne nécessite aucun prérequis technique mais sera plus profitable si le participant maîtrise les fondamentaux.

## CONTENU DE LA FORMATION :

### Génie papetier

- La fibre de bois  
Sa morphologie/structure/origine  
Ses différents constituants et leurs propriétés
- La fabrication des pâtes et le blanchiment  
Le traitement du bois : stockage, écorçage, découpe, ...  
Les différents procédés de fabrication de pâtes : mécaniques/chimiques et leurs avantages/inconvénients  
Les produits de blanchiment et leur utilisation dans les principales séquences de blanchiment
- La désintégration et le dépastillage  
But/rôle  
Les différents matériels existant et leur principe de fonctionnement  
L'énergie spécifique consommée  
Les paramètres de réglage
- Le raffinage  
But et effets sur les fibres  
Les différents matériels existant et leur principe de fonctionnement  
L'énergie spécifique consommée  
Les paramètres influençant le raffinage  
Le contrôle du raffinage  
Les effets sur la machinabilité, les caractéristiques de la feuille formée
- Le traitement des F.C.R.  
La préparation de la pâte à base de vieux papiers recyclés

### Laboratoire

- Concentration
- Indice Sommerville
- Degré Schopper / CSF
- Analyse optique des fibres (Morfi), classage Mac Nett
- Raffinage de laboratoire
- Formettes

## Régulation

- La mesure de la concentration (capteurs, boucle de régulation).
- Régulation de niveau de concentration sur un pulpeur en marche continue.
- Régulation sur un raffineur en puissance absorbée, en énergie spécifique).
- Régulation de proportion sur un cuvier de mélange (volumique et massique).

## Simulateur CAPS

Utilisation du simulateur de machine à papier CAPS

- Protocole de mise en route / d'arrêt d'une machine à papier.
- Influence des réglages et des adjuvants sur les propriétés finales du papier
- Respect du cahier des charges imposé par le client.

## DÉMARCHE ET MOYEN PÉDAGOGIQUES :

- Nombreux échanges avec le groupe.
- Documentation pédagogique remise à l'apprenant. Le contenu de la formation peut être adapté et modulé en fonction des besoins et demandes spécifiques des apprenants dans le respect des objectifs de formation visés.
- Salle équipée d'un ensemble multimédia

## PUBLIC VISE :

Salarié ayant besoin d'acquérir et/ou de renforcer ses compétences.

## APPRECIATION DES RESULTATS :

Evaluation formative tout au long de la formation (exercices pratiques)  
Evaluation des acquis en fin de formation  
Bilan de satisfaction des stagiaires  
Attestation de fin de formation  
Possibilité CCP Conduite de la Partie Humide de la Machine à Papier (nous consulter)

## SUIVI :

Feuille d'émargement signée par les stagiaires et le formateur par demi-journée

**NOMBRE DE STAGIAIRE :** Minimum 4/Maximum 12

**DUREE DE FORMATION :** 10 jours – 70 heures

**INTERVENANT :** Formateurs du CFA Papetier

**LIEU :** CFA Papetier de Gérardmer