

Conduite de la partie humide de la machine à papier

CATEGORIE : C

Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

Spécifique : ■ **Industrie - Papier et carton**

Code(s) NAF : **17.29Z**, **17.24Z**, **17.23Z**, **17.22Z**,
17.21C, **17.21B**, **17.21A**, **17.12Z**,
17.11Z

Code(s) NSF : **226u**, **226s**

Code(s) ROME : **I1310**, **H3102**, **H3101**

Formacode : **22884**

Date de création de la certification : **01/01/2015**

Mots clés : **Production**, **INDUSTRIE**, **fabrication**,
Certification de compétences

Identification

Identifiant : **2597**

Version du : **29/05/2018**

Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- [Etude des besoins en formation et recrutement de l'Intersecteur Papier Carton](#)

Non formalisé :

- [Courriers des entreprises](#)

Descriptif

Objectifs de l'habilitation/certification

La Certification de Compétences Professionnelles permet de valider les compétences des salariés des entreprises de l'intersecteur Papier Carton concernant la conduite de la partie humide d'une machine à papier afin de garantir la qualité de la feuille produite.

La partie humide de la machine à papier permet la transformation de la pâte à papier en feuille de papier qui sera mise en forme, égouttée et pressée avant d'être séchée.

La certification permet aussi aux titulaires de mieux appréhender leurs rôles et missions et de proposer des solutions pertinentes en termes de qualité ou de productivité.

Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- Cette certification est en lien, au niveau des connaissances concernant la conduite de la partie humide d'une machine à papier, avec le CQP Conducteur de machine à papier.

Descriptif général des compétences constituant la certification

Les compétences / capacités attestées par la certification sont de :

Contrôler la conformité de la pâte à papier et des matières premières (adjuvants)

Réaliser la surveillance des paramètres de production

Réaliser les contrôles et mesures en cours de production

Modalités générales

Le parcours de certification se déroule selon les modalités suivantes :

Une vérification des pré-requis en amont du parcours

Public visé par la certification

Salariés

Un positionnement individuel afin d'identifier le niveau de connaissances et de compétences du candidat à l'aide d'un support élaboré par Unidis Stratégie & Avenir et ainsi d'individualiser le parcours de formation
Un parcours de formation adapté d'une durée de 5 à 15 jours (en fonction des résultats du positionnement)
alternant apports théoriques, exemples concrets de produits et équipements et mise en pratique
Une évaluation des connaissances et des compétences acquises en fin de formation

Liens avec le développement durable

niveau 2 : certifications et métiers pour lesquels des compétences évoluent en intégrant la dimension du développement durable

Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

Pour l'individu

La certification permet aux individus d'attester de leurs connaissances et compétences concernant la conduite (surveillance et de contrôle) de la partie humide d'une machine à papier. Elle leur permet également de mieux appréhender leurs rôles et missions.

Pour l'entité utilisatrice

La certification permet aux entreprises utilisatrices de rendre ses salariés :

garants de la qualité ou de productivité de leur production dans leur champ de responsabilité.
acteurs de la réduction des consommations d'énergie et d'eau et des pertes de matières au cours du procédé de fabrication.

Evaluation / certification

Pré-requis

Personne avec un an d'expérience sur une machine à papier

Compétences évaluées

Contrôler la conformité de la pâte à papier et des matières premières (adjuvants)

Identifier les différents types de pâtes mises en œuvre dans l'entreprise

Citer différents adjuvants utilisés et expliquer leurs propriétés et leurs rôles

Réaliser les contrôles de conformité des Matières Premières et de la pâte

Réaliser la surveillance des paramètres de production

Expliquer le fonctionnement de la partie humide, les équipements et les technologies associés (circuit de tête de machine, caisse de tête, formeur / formation de feuille, pressage)

Expliquer le principe de fonctionnement des différents équipements

Identifier les paramètres associés à la conduite des différents équipements

Expliquer l'influence des paramètres de réglages sur le procédé et le produit

Expliquer l'influence des adjuvants sur le process et les produits

Expliquer le rôle et le principe de fonctionnement des boucles de régulation sur le procédé

Identifier les dérives les plus courantes et leur impacts sur le procédé et la qualité du produit

Centre(s) de passage/certification

- Les évaluations sont réalisées dans les centres de formation et sites labellisés par Unidis Stratégie & Avenir, au sein d'une entreprise ou à distance.

Réaliser les contrôles et mesures en cours de production

Identifier les contrôles et mesures

Réaliser les contrôles

Identifier les écarts et proposer des actions correctives

Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)

Aucun

La validité est Permanente

Possibilité de certification partielle : non

Matérialisation officielle de la certification :

Le candidat obtient un parchemin attestant de la certification professionnelle « Conduite de la partie humide de la machine à papier »

Plus d'informations

Statistiques

En 2016, 16 personnes ont suivi la formation

Autres sources d'information

www.unidis.fr/strategie-et-avenir