

Conduite de la sècherie d'une machine à papier

CATEGORIE : C

Vue d'ensemble

Domaine(s) d'activité professionnel dans lequel(s) est utilisé la certification :

Spécifique : ■ **Industrie - Papier et carton**

Code(s) NAF : **17.29Z**, **17.24Z**, **17.23Z**, **17.22Z**,
17.21C, **17.21B**, **17.21A**, **17.12Z**,
17.11Z

Code(s) NSF : **226u**, **226s**

Code(s) ROME : **I1310**, **H3102**, **H3101**

Formacode : **22884**

Date de création de la certification : **01/01/2015**

Mots clés : **INDUSTRIE**, **Production**, **fabrication**,
Certification de compétences

Identification

Identifiant : **2599**

Version du : **29/05/2018**

Références

Consensus, reconnaissance ou recommandation :

Formalisé :

- [Etude des besoins en formation et recrutement de l'Intersecteur Papier Carton](#)

Non formalisé :

- [Courriers des entreprises](#)

Descriptif

Objectifs de l'habilitation/certification

La Certification de Compétences Professionnelles permet de valider les compétences des salariés concernant la conduite de la sècherie d'une machine à papier afin de garantir la qualité de la feuille produite.

Cette étape intervient après la phase de la formation de la feuille et avant le lissage et enroulage de la feuille (formation de la bobine de papier).

Cette certification permet aux titulaires de la certification de mieux appréhender leurs rôles et missions et de proposer des solutions pertinentes en termes de qualité ou de productivité.

Lien avec les certifications professionnelles ou les CQP enregistrés au RNCP

- Cette certification est en lien, au niveau des connaissances concernant la conduite de la partie humide d'une machine à papier, avec le CQP Aide conducteur/ opérateur de machine à papier.

Descriptif général des compétences constituant la certification

Les compétences / capacités attestées par la certification sont :

Réaliser la surveillance des paramètres de production.

Réaliser les contrôles et mesures en cours de production.

Modalités générales

Le parcours de certification se déroule selon les modalités suivantes :

Un positionnement individuel afin d'identifier le niveau de connaissances et de compétences du candidat à l'aide d'un support élaboré par Unidis Stratégie & Avenir et ainsi d'individualiser le parcours de formation.

Public visé par la certification

Salariés

Un parcours de formation adapté d'une durée de 3 à 10 jours (en fonction des résultats du positionnement) alternant apports théoriques, exemples concrets de produits et équipements et mise en pratique.
Une évaluation des connaissances et des compétences acquises en fin de formation.

Liens avec le développement durable

niveau 2 : certifications et métiers pour lesquels des compétences évoluent en intégrant la dimension du développement durable

Valeur ajoutée pour la mobilité professionnelle et l'emploi

Pour l'individu

La certification permet aux individus d'attester de leurs connaissances et compétences concernant la conduite de la sècherie d'une machine à papier. Elle leur permet également de mieux appréhender leurs rôles et missions.

Pour l'entité utilisatrice

La certification permet aux entreprises utilisatrices de rendre ses salariés :

acteurs de la réduction des consommations d'énergie et des pertes de matières au cours du procédé de fabrication;
garants de la qualité ou de productivité de leur production dans leur champ de responsabilité.

Evaluation / certification

Pré-requis

Aucun

Compétences évaluées

Réaliser la surveillance des paramètres de production:

Identifier les différents équipements composant la sècherie

Expliquer le principe de fonctionnement des différents équipements

Identifier les paramètres associés à la conduite des différents équipements

Expliquer l'influence des paramètres de réglages sur le procédé et le produit

Expliquer les éléments pris en compte dans un bilan thermique réalisé

Expliquer le rôle et le principe de fonctionnement des boucles de régulation sur le procédé

Identifier les dérives les plus courantes et leur impacts sur le procédé et la qualité du produit

Réaliser les contrôles et mesures en cours de production:

Identifier les contrôles et mesures

Réaliser les contrôles

Identifier les écarts (défauts liés au séchage) et proposer des actions correctives

Niveaux délivrés le cas échéant (hors nomenclature des niveaux de formation de 1969)

Aucun

Centre(s) de passage/certification

- Les évaluations sont réalisées dans les centres de formation et sites labellisés par Unidis Stratégie et Avenir, au sein d'une entreprise ou à distance.

La validité est Permanente

Possibilité de certification partielle : non

Matérialisation officielle de la certification :

Le candidat obtient un parchemin attestant de la certification professionnelle « Conduite de la sècherie d'une machine à papier »

Plus d'informations

Statistiques

En 2015, 56 personnes ont suivi la formation.

Autres sources d'information

www.unidis.fr/strategie-et-avenir